



M		E ± 0,25	F min.	A max.	C max.	B max.		L max.	T ± 0,25	minimum distance hole center / steel sheet edge
M3	1,00	6,35	5,30	1,00	4,22	3,84	4,25	8,50	9,60	4,80
	1,40			1,40						
M4	1,00	7,95	7,10	1,00	5,38	5,20	5,40	9,80	11,20	6,90
	1,40			1,40						
M5	1,00	8,75	7,10	1,00	6,38	6,02	6,40	9,80	11,20	7,10
	1,40			1,40						
M6	1,40	11,10	7,80	1,40	8,72	7,80	8,75	12,70	14,30	8,60
	2,30			2,30						